

MA TRẬN ĐỀ KIỂM TRA GIỮA KÌ II
MÔN: CÔNG NGHỆ 11 – THỜI GIAN LÀM BÀI: 45 PHÚT

TT	Nội dung kiến thức	Đơn vị kiến thức	Mức độ nhận thức								Tổng			% tổng điểm
			Nhận biết		Thông hiểu		Vận dụng		Vận dụng cao		Số CH		Thời gian (phút)	
			Số CH	Thời gian (phút)	Số CH	Thời gian (phút)	Số CH	Thời gian (phút)	Số CH	Thời gian (phút)	TN	TL		
	Vật liệu cơ khí	- Tính chất đặc trưng của vật liệu cơ khí - Một số loại vật liệu thông dụng	1	9								1	9	20%
	Công nghệ chế tạo phôi	- Phương pháp đúc - Phương pháp gia công áp lực - Phương pháp hàn			1	10						1	10	20%
	Công nghệ cắt gọt kim loại	- Nguyên lí cắt và dao cắt - Gia công trên máy tiện			1	10						1	10	20%
	Tự động hóa trong chế tạo cơ khí	- Máy tự động, người máy công nghiệp và dây chuyền tự động - Các biện pháp đảm bảo sự phát triển bền vững trong sản xuất cơ khí					1	7				1	7	20%
	Khái quát Động cơ đốt trong và	- Khái niệm và phân loại Động cơ đốt trong - Các khái niệm cơ bản	1	9								1	9	20%

	Nguyên lý làm việc Động cơ đốt trong	và nguyên lý làm việc Động cơ đốt trong												
Tổng			2	18	2	20	1	7				5	45	
Tỉ lệ (%)			40%		40%		20%							
Tỉ lệ chung (%)														